**Практический тур**

**Критерии оценивания**

 **10-11 классы**

**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий**

# «Обработка подреза со сборкой»

*Максимальное количество первичных баллов – 15*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Критерии оценивания** | **Баллы** | **Фактические баллы** |
| 1 | Раскрой детали переда выполнен в соответствии с техническими требованиями: соблюдено направление нити основы, величины припусков на обработку швов.  | 2  |  |
| 2 | Равномерность образования сборки.  | 2  |  |
| 3 | Качество шва соединения частей подреза (машинная строчка находится между строчек для образования сборки).  | 2 |  |
| 4 | Конец шва соединения частей подреза выполнен аккуратно. | 2  |  |
| 5 | Срез подреза обработан от осыпания (любым способом)  | 2  |  |
| 6 | Шов настрачивания соответствует заданной величине  | 1  |  |
| 7 | Наличие машинных закрепок  | 1  |  |
| 8 | Качество ВТО готовой работы  | 1 |  |
| 9 | Внешний вид (аккуратность выполненной работы) | 1 |  |
| 10 | Соблюдение техники безопасной работы  | 1 |  |
|  | **Итого** | **15** |  |

# Карта пооперационного самоконтроля

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии оценивания** | **Баллы** | **Фактические баллы** |
|  | **Нанесение линий фасона на основу чертежа** **(бланк ответов № 1)** | **10** |  |
| 1 | Построение линий расширения переднего и заднего полотнища юбки платья, наличие стрелок | 2 |  |
| 2 | Наличие построения складки на юбке платья | 2 |  |
| 3 | Наличие метки по средней линии спинки для застёжки | 1 |  |
| 4 | Выполнение замены вытачек на складки на полочке | 1 |  |
| 5 | Оформление линии горловины | 1 |  |
| 6 | Построение линий для обтачек горловины | 1 |  |
| 7 | Оформление линии низа рукава | 1 |  |
| 8 | Наличие значков или слов-указателей «отрезать», «разрезать» | 1 |  |
|  |  **Подготовка выкройки к раскрою** **(бланк ответов № 2)**  | **10** |  |
| 1 | Выполнение полного комплекта деталей с соблюдением масштаба и пропорций | 1 |  |
| 2 | Наличие надписей названия деталей, метки под застежку «молния» | 1 |  |
| 3 | Указание количества деталей | 1 |  |
| 4 | Наличие направления нитей основы на деталях | 1 |  |
| 5 | Припуски на обработку каждого среза | 2 |  |
| 6 | Указание контрольных линий: сгиба, середины, месторасположение петли, пуговицы | 1 |  |
| 7 | Наличие обтачек для обработки горловины и пройм | 2 |  |
| 8 | Аккуратность выполнения моделирования, приклеивания деталей с соблюдением нити основы | 1 |  |
|  | **ИТОГО** | **20** |  |