**Практический тур**

**Критерии оценивания**

**10-11 классы**

**Практическая работа «Ручная обработка древесины»**

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Критерии оценивания** | **Баллы** | **Фактические баллы** | **Шифр**  **участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | 1 |  |  |
| 3. | \*Соблюдение размеров +1 мм:  -150 мм  -80 мм (2 детали)  -20 мм (толщина)  15 мм (толщина)  -20 мм (выемка)  -R10 мм (2)  - плотность и геометрия выполненного соединения | 2  4  2  2  2  4  6 |  |  |
| 4. | Качество шлифования | 4 |  |  |
| 5. | Дизайн декора | 4 |  |  |
| 6. | Качество (аккуратность) техники выжигания | 3 |  |  |
|  | **Итого:** | **35** |  |  |

**Практическая работа «Токарная обработка древесины»**

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Критерии оценивания** | **Баллы** | **Фактические баллы** | **Шифр**  **участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | 1 |  |  |
| 3. | Соблюдение размеров: деталь №1  160 мм  35 мм  100 мм  10 мм  5  деталь №2:  20 мм  50 мм  15 (3)  10 (2)  Сверление 8 отверстий | 2  2  2  2  5  2  2  6  4  3 |  |  |
| 4.  5. | Отсутствие сколов  Чистовая обработка наждачной бумагой. | 2  1 |  |  |
|  | **Итого:** | **35** |  |  |