**Практический тур**

**Критерии оценивания**

**10-11 классы**

**Практическая работа «Ручная обработка древесины»**

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Критерии оценивания** | **Баллы** | **Фактические баллы** | **Шифр****участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | 1 |  |  |
| 3. | \*Соблюдение размеров +1 мм:-150 мм-80 мм (2 детали)-20 мм (толщина) 15 мм (толщина)-20 мм (выемка)-R10 мм (2)- плотность и геометрия выполненного соединения | 2422246 |  |  |
| 4. |  Качество шлифования | 4 |  |  |
| 5.  |  Дизайн декора | 4 |  |  |
| 6.  |  Качество (аккуратность) техники выжигания | 3 |  |  |
|  |  **Итого:** |  **35** |  |  |

**Практическая работа «Токарная обработка древесины»**

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Критерии оценивания** | **Баллы** | **Фактические баллы** | **Шифр****участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | 1 |  |  |
| 3. | Соблюдение размеров: деталь №1160 мм35 мм100 мм10 мм5деталь №2:20 мм50 мм15 (3)10 (2)Сверление 8 отверстий | 2222522643 |  |  |
|  4.5. | Отсутствие сколов Чистовая обработка наждачной бумагой. | 21 |  |  |
|  | **Итого:** | **35** |  |  |