**Практический тур**

**Критерии оценивания**

 **7 класс**

**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий**

**«Обработка концов завязывающегося пояса фартука»**

*Максимальное количество первичных баллов – 15*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Критерии оценивания** | **Баллы** | **Фактические баллы** |
| 1 | Детали выкроены с учетом направления нити основы (да/нет) | 1 |  |
| 2 | Ширина шва обтачивания детали пояса 7 мм. Пояс имеет одинаковую ширину по всей длине. | 2 |  |
| 3 | Наличие закрепок в начале и конце шва обтачивания. | 2 |  |
| 4 | Отсутствие стежков временного назначения. | 1 |  |
| 5 | Качество высечения углов. | 2 |  |
| 6 | Выполнение отделочной строчки с учётом технических требований. | 2 |  |
| 7 | Симметричность расположение углов пояса (да/нет)  | 1 |  |
| 8 | Окончательная отделка (обрезка ниток, удаление стежков временного назначения) (да/нет) | 1 |  |
| 10 | Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)  | 1 |  |
| 11 | Аккуратность работы (да/нет) | 1 |  |
| 12 | Соблюдение техники безопасной работы (да/нет) | 1 |  |
|  | **Итого:** | **15** |  |

# Практическая работа «Моделирование фартука»

*Максимальное количество первичных баллов – 20*

**Критерии оценивания**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Критерии оценивания** | **Баллы** | **Фактические баллы** |
| **I** | **Нанесение линий фасона на чертёж основы** | **7** |  |
| 1 | Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука | 1,5 |  |
| 2 | Наличие надписи и значков на чертеже «разрезать» | 1 |  |
| 3 | Нанесение линии расположения кармана | 1,5 |  |
| 4 | Нанесение фигурной линии кармана | 1,5 |  |
| 5 | Нанесение фигурной линии низа | 1,5 |  |
| **II** | **Подготовка выкройки к раскрою** | **13** |  |
| 1 | Выполнение полного комплекта деталей (фартук, карман, бретель, пояс), соответствие их намеченным линиям, модели, масштабу | 1 |  |
| 2 | Расположение деталей выкройки на бланке ответов с соблюде­нием направления нити основы | 2 |  |
| 3 | Наличие надписи названия всех деталей | 2 |  |
| 4 | Указание количества всех деталей | 2 |  |
| 5 | Наличие направления долевой нити на всех деталях | 2 |  |
| 6 | Припуски на обработку на всех деталях | 2 |  |
| 7 | Указание сгиба на всех детали | 2 |  |
|  | **Итого:** | **20** |  |