**Школьный этап всероссийской олимпиады школьников**

**в Томской области в 2024-2025 учебном году**

**Практический тур**

**7 класс**

**Общие практики**

**Лазерная обработка материалов**

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Критерии оценки** | **Макс. баллы** | **Фактические баллы** |
| 1. | Наличие рабочей формы | 1 |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | 1 |  |
| 3. | - качество подготовленного файла для выполнения практической части (программирование режима резки и гравировки)  - соблюдение размеров эскиза | 10 |  |
| 4 | Правильный выбор режимов скорости резки и гравировки по мощности | 6 |  |
| 5. | Понятие правильной подготовки станка к работе (охлаждение, обдув, вентиляция, фокусное расстояние) | 6 |  |
| 6. | Загрузка файла в станок, настройка | 6 |  |
| 7. | Качество выполненной детали | 5 |  |
|  | Итого: | **35 баллов** |  |

# **Лазерная обработка материалов**

**7-8 классы**

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Критерии оценки** | **Макс. баллы** | **Фактические баллы** |
| 1. | Наличие рабочей формы | 1 |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | 1 |  |
| 3. | -качество подготовленного файла для выполнения практической части (программирование режима резки и гравировки)  - соблюдение размеров эскиза | 10 |  |
| 4 | Правильный выбор режимов скорости резки и гравировки по мощности | 6 |  |
| 5. | Понятие правильной подготовки станка к работе (охлаждение, обдув, вентиляция, фокусное расстояние) | 6 |  |
| 6. | Загрузка файла в станок, настройка | 6 |  |
| 7. | Качество выполненной детали | 5 |  |
|  | Итого: | **35** |  |

**Лазерная обработка материалов**

**10-11 класс**

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Критерии оценки** | **Максимальные**  **баллы** | **Фактические баллы** |
| 1. | Наличие рабочей формы | 1 |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | 1 |  |
| 3. | - качество подготовленного файла для выполнения практической части (программирование режима резки и гравировки)  - соблюдение размеров эскиза | 10 |  |
| 4 | Правильный выбор режимов скорости резки и гравировки по мощности | 6 |  |
| 5. | Понятие правильной подготовки станка к работе (охлаждение, обдув, вентиляция, фокусное расстояние) | 6 |  |
| 6. | Загрузка файла в станок, настройка | 6 |  |
| 7. | Качество выполненной детали | 5 |  |
|  | **Итого:** | **35 баллов** |  |